

部 品 交 換 確 認 書

殿（遊技機製造業者宛）

製造業者又は点検確認実施会社の名称及び所在地

所在地：

名称：

この度、当社は本件遊技機の部品交換後の点検確認を以下のとおり実施しました。

1. 営業所（ホール）の名称及び所在地

営業所	名称	
	所在地	

2. 遊技機の型式名、台数、製造番号等及び交換部品名

遊技機	製造業者名		製造業者記載欄	
	型式名		部品交換台数	台
No	遊技機の製造番号等			交換部品名 (主基板の場合は、新主基板番号を記入すること)
	本体製造番号等（回胴部）	本体製造番号等（筐体部）	主基板番号等	
1				
2				
3				
4				
5				

3. 部品交換後の点検確認項目

遊技機の製造番号等の確認		スマ ー ト バ ス ス ロ の み	メダル数制御基板の点検（搭載されている場合、構成に応じて点検を行うこと）	
1	本体製造番号等の確認		11	メダル数制御基板ケースに形状異常及び開封されたこん跡がないか
2	主基板番号の確認		12	メダル数制御基板に形状異常及び異物の装着がないか
主基板の点検			13	メダル数制御基板に装着されたロムの形状及び装着状況に異常はないか
3	主基板ケースの本体封止に開封されたこん跡がないか		主要部品の点検	
	（本体封止が無い場合は、本体から容易に持ち出せない措置にこん跡がないか）		14	遊技球等貸出装置接続端子板に形状異常及び異物の装着はないか
4	主基板ケースに形状異常及び開封されたこん跡がないか		その他の点検及び確認	
5	主基板に形状異常及び異物の装着はないか		15	筐体の正面及び側面に形状異常及び異物の装着はないか
6	主基板に装着されたロムの形状及び装着状況に異常はないか		16	遊技が正常に行えることの動作確認並びに入賞及び投入による遊技メダル数が正常に加算減算表示されることの確認
主要部品の点検				
7	遊技メダルセクター及びその関連する部品に形状異常及び異物の装着はないか			
8	遊技メダル払出装置及びその関連する部品に形状異常及び異物の装着はないか			
9	電源ユニット及びその関連する部品に形状異常及び異物の装着はないか			
10	サブ制御基板に形状異常、異物の装着及び開封されたこん跡がないか			

4. 点検確認日時及び点検確認者

点検確認日時		年	月	日	時	分	※部品交換後の点検確認が終了した日時を、24時間表示で記入
点検確認者	私は、部品交換に伴う点検確認を行った結果、型式と相違がないことを確認しました。						
	フルネームで記名又はサイン 氏名（ ） 遊技機取扱主任者証番号（第 号） ※当該遊技機製造業者は記入不要						

5. 営業所（ホール）の確認

私は、「変更承認申請」の手続きを行った、上記部品交換に伴う点検確認作業が適切に完了したことを確認しました。

(確認者氏名・役職) ※フルネームで記名又はサインと役職の記入をお願いします。

氏名（ ）	役職（ ）
-------	-------

本確認書は、遊技機流通管理システムや携帯端末の不調など、やむを得ない理由がある場合に限り、応急的な対応として使用することができます。

【重要】「遊技機流通管理システム」が利用できる状態になった場合、速やかに以下のとおり登録してください。

- ① 本確認書の内容を登録
※記入した内容を遊技機流通管理システムに登録してください。
- ② 記載済の『本確認書』の画像を添付
- ③ 内容を確認後、登録ボタンを押下

※登録後、30日間は本確認書原本を保管してください。